

ОАО «ГСКТБ ГА»

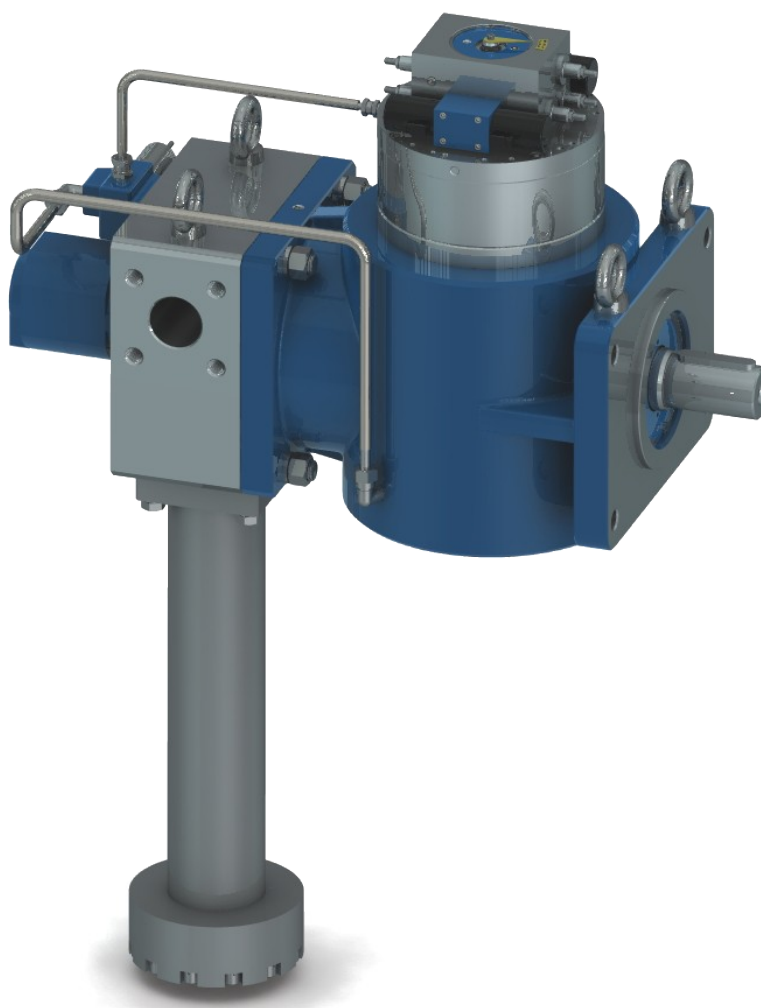
Агрегаты насосные типа АНЭ 450/20

Номинальная подача
414 л/мин

Номинальное давление
20 МПа (200 кгс/см²)

Агрегаты насосные с правосторонним вращением вала предназначены для нагнетания рабочей жидкости в гидросистемы станков, прессов и других гидрофицированных машин, где требуется регулируемая подача.

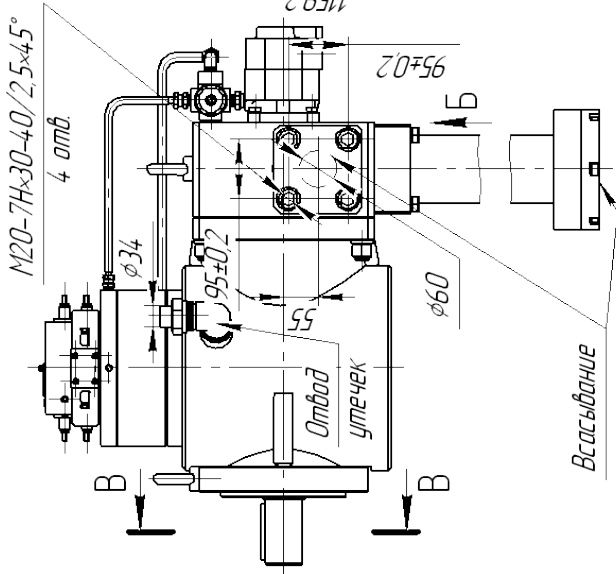
Регулирование подачи осуществляется электрогидравлическим механизмом управления, который дает возможность настройки четырех подач любой величины, в пределах номинальной. Агрегаты насосные типа АНЭ450/20 являются аналогами насосов УНА6-Э-450-200-1-УХЛ4 и УНА6-Э-450-200-2-УХЛ4.



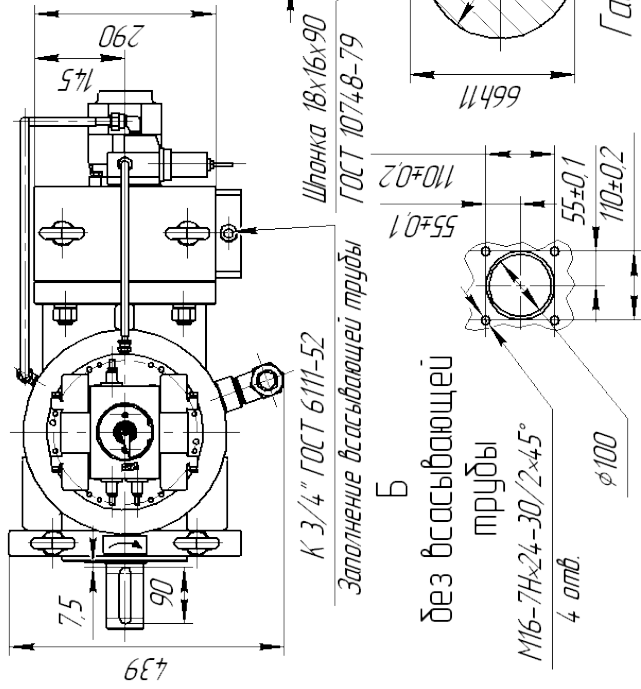
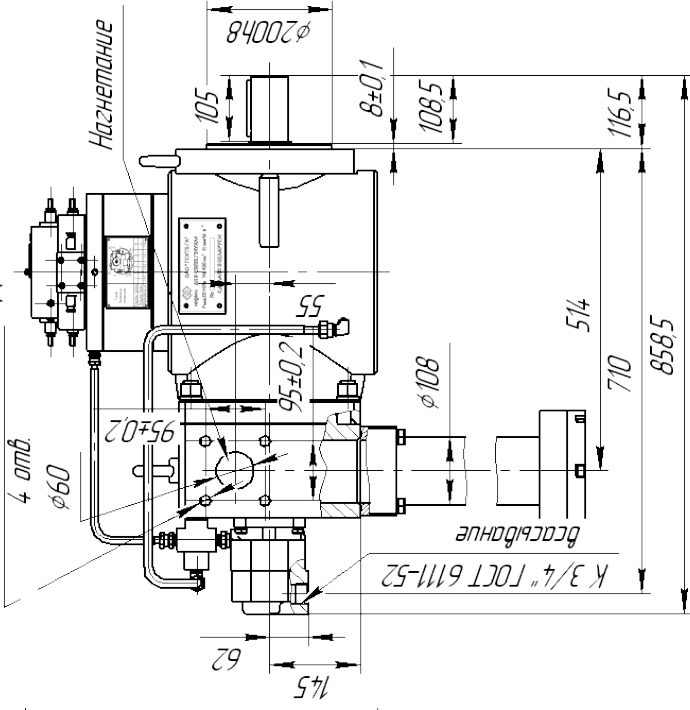
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Кинематическая вязкость рабочей жидкости, сСт	20 - 250
Температура рабочей жидкости	От плюс10°С до плюс 60°С
Температура окружающей среды	От плюс10°С до плюс 55°С
Тонкость фильтрации, мкм	10
Рабочая жидкость	Минеральные масла И-20А, ИГП-18, ВНИИНП-403

M20-7Hx30-40/2,5x45°



M20-7Hx30-40/2,5x45° A



Технические характеристики:

1. Давление на выходе:

20 МПа (200 кгс/см²);
25 МПа (250 кгс/см²).

номинальное

максимальное

2. Рабочий объем:

450 см³

1000 об/мин.

414 л/мин.

1775 кВт.

3. Номинальная частота вращения:

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

4. Номинальная подача:

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

5. Номинальная мощность:

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

6. Коэффициент полезного действия, не менее:

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

7. Коэффициент подачи, не менее:

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

8. Высота самовсасывания, не более:

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

9. Максимальное давление дренажа

0.86

0.95

0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

10. Направление вращения приводного вала:

0.86

0.95

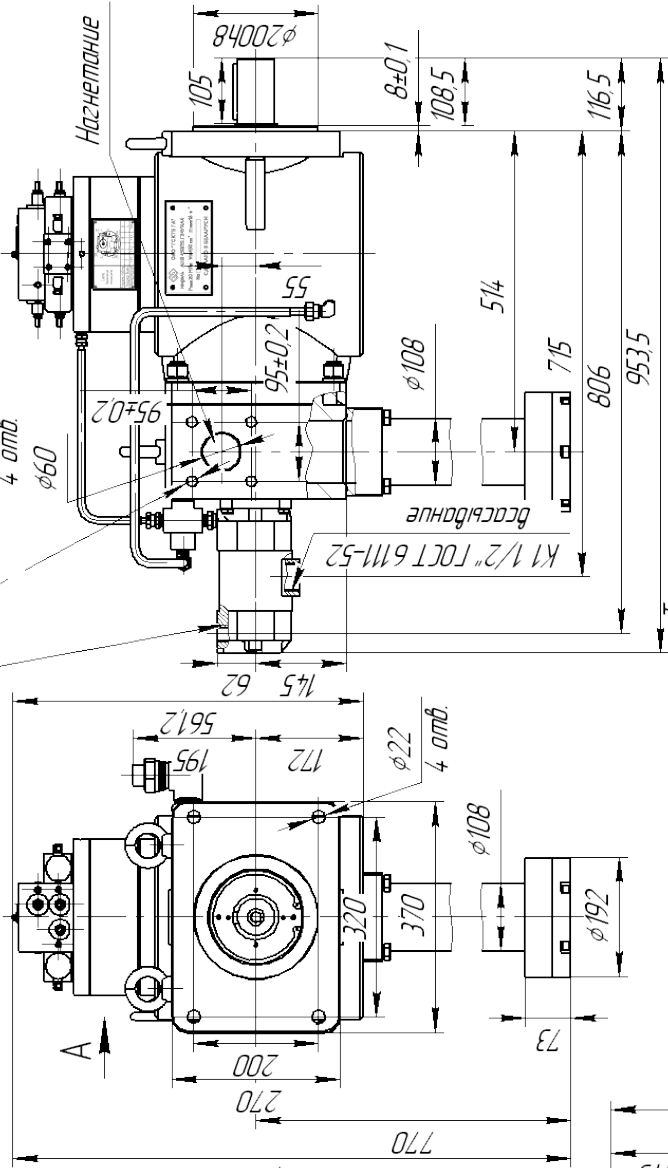
0.5 м.

0.05 МПа (0.5 кгс/см²),
правое.

Габаритные и присоединительные размеры агрегата насосного АНЗ450/20

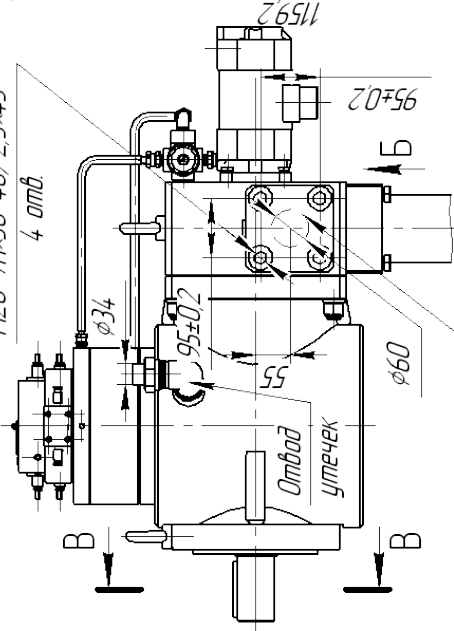
K1/2" ГОСТ 6111-52

Нагнетание, вспомогательный поток



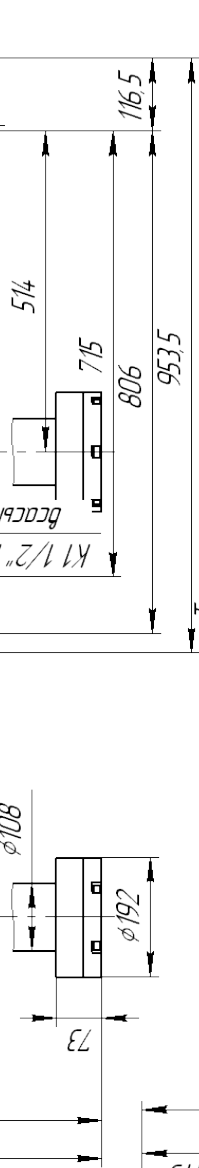
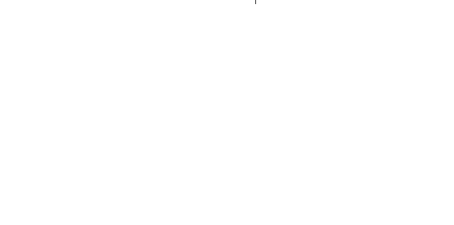
M20-7Hx30-40/2,5x45°

4 отв.



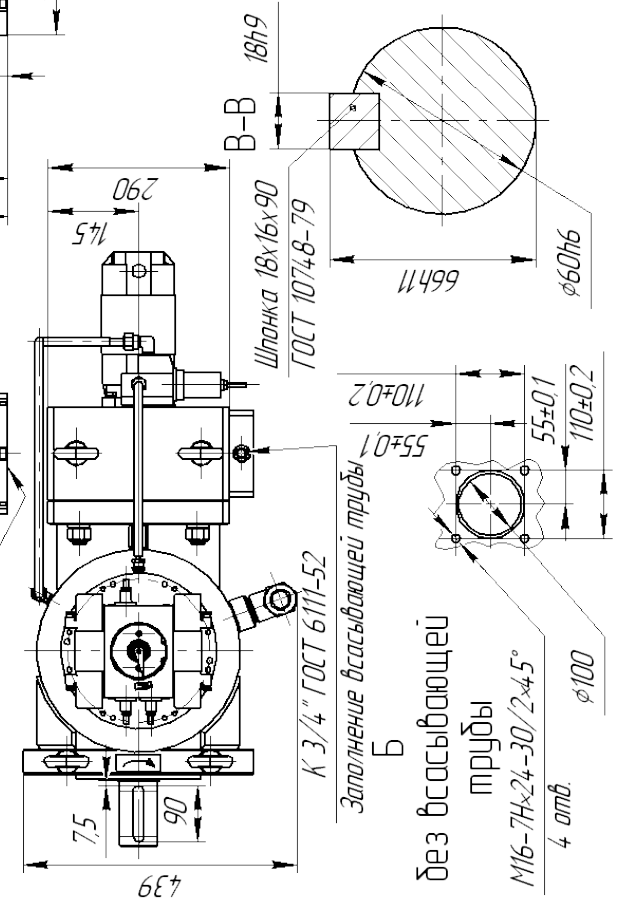
M20-7Hx30-40/2,5x45°

4 отв.



Технические характеристики:

1. Давление на выходе:
 - номинальное: 20 МПа (200 кгс/см²);
 - максимальное: 25 МПа (250 кгс/см²);
2. Рабочий объем: 450 см³
3. Номинальная частота вращения: 1000 об/мин.
4. Номинальная подача: 4.14 л/мин.
5. Номинальная подача вспомогательного насоса: 28.5 л/мин.
6. Давление на выходе вспомогательного насоса: 6.3 МПа (63 кгс/см²);
7. Номинальная мощность: 180.7 кВт.
8. Коэффициент полезного действия, не менее: 0.86.
9. Коэффициент подачи, не менее: 0.95.
10. Высота самовсасывания, не более: 0.5 м.
11. Максимальное давление дренажа: 0.05 МПа (0.5 кгс/см²);
12. Направление вращения приводного вала: правое.



без всасывающей трубы

M16-7Hx24-30/2x45°

4 отв.



Габаритные и присоединительные размеры агрегата насосного АНЭС450/20

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Величина параметра для исполнения	
	АНЭ 450/20	АНЭС 450/20
1. Тип управления	Электрогидравлический	
2. Давление на входе, МПа (кгс/см ²): - минимальное (абсолютное); - максимальное	0,085 (0,85) 1,5 (15)	
3. Давление на выходе, МПа (кгс/см ²): - номинальное; - максимальное	20 (200) 25 (250)	
4. Номинальный рабочий объем, см ³ /об	450	
5. Частота вращения, об/мин: - номинальная; - максимальная*	1000 1500	
6. Номинальная подача, л/мин	414	
7. Номинальная подача вспомогательного насоса, л/мин	-	29
8. Номинальная мощность, кВт	177,5	180,6
9. Коэффициент полезного действия, не менее	0,86	
10. Коэффициент подачи, не менее	0,95	
11. Давление в механизме управления, МПа (кгс/см ²)	3±0,5 (30±5)	
12. Высота самовсасывания, м, не более	0,5	
13. Максимальное давление дренажа, МПа (кгс/см ²)	0,05 (0,5)	
14. Масса (без рабочей жидкости), кг, не более	440	460
15. Удельная масса, кг/кВт	2,49	2,55

*При абсолютном давлении на входе 1 кгс/см²

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



Пример записи изделия в других документах и (или) при заказе:

АНЭС450/20.Г24УХЛ4 – агрегат насосный с электрогидравлическим механизмом управления подачей, со сдвоенным вспомогательным насосом, рабочий объем 450 см³/об, номинальное давление на выходе 20 МПа, напряжение питания электромагнитов 24 В постоянного тока, климатическое исполнение УХЛ, категория размещения – 4.