ОАО «ГСКТБ ГА»	**Станция гидропривода мод. С96-РТ**		
	Номинальная вместимость бака 160 дм³ (160 л)	**Номинальная подача каждого насоса 8,9/8,9 л/мин**	**Номинальное давление 16 МПа (160 кгс/см²)**

- функционально завершенное изделие, скомпонованное по принципу узловой сборки;
- наличие воздушного теплообменника.

Станция предназначена для подачи рабочей жидкости под давлением в гидросистему механизма разгрузки склада топлива.

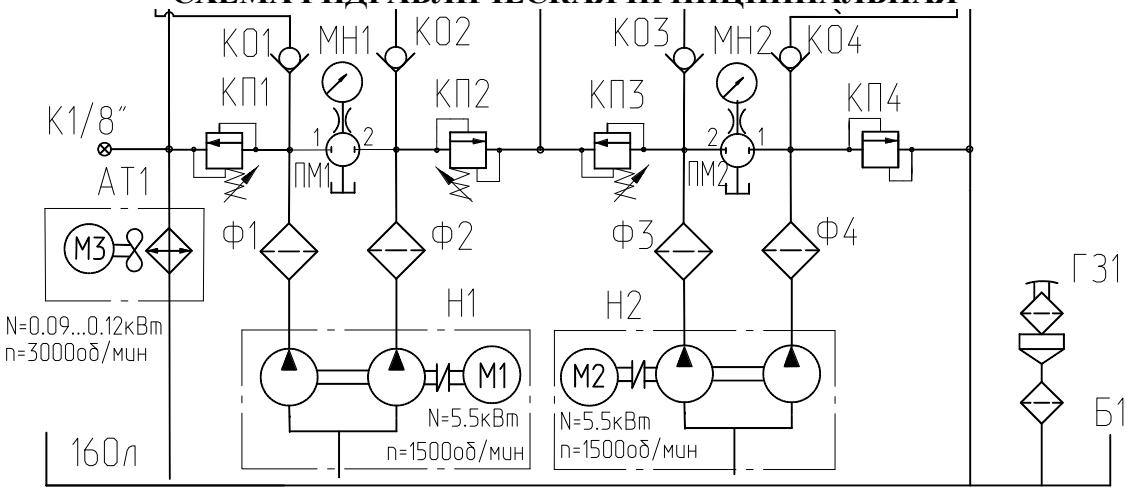
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

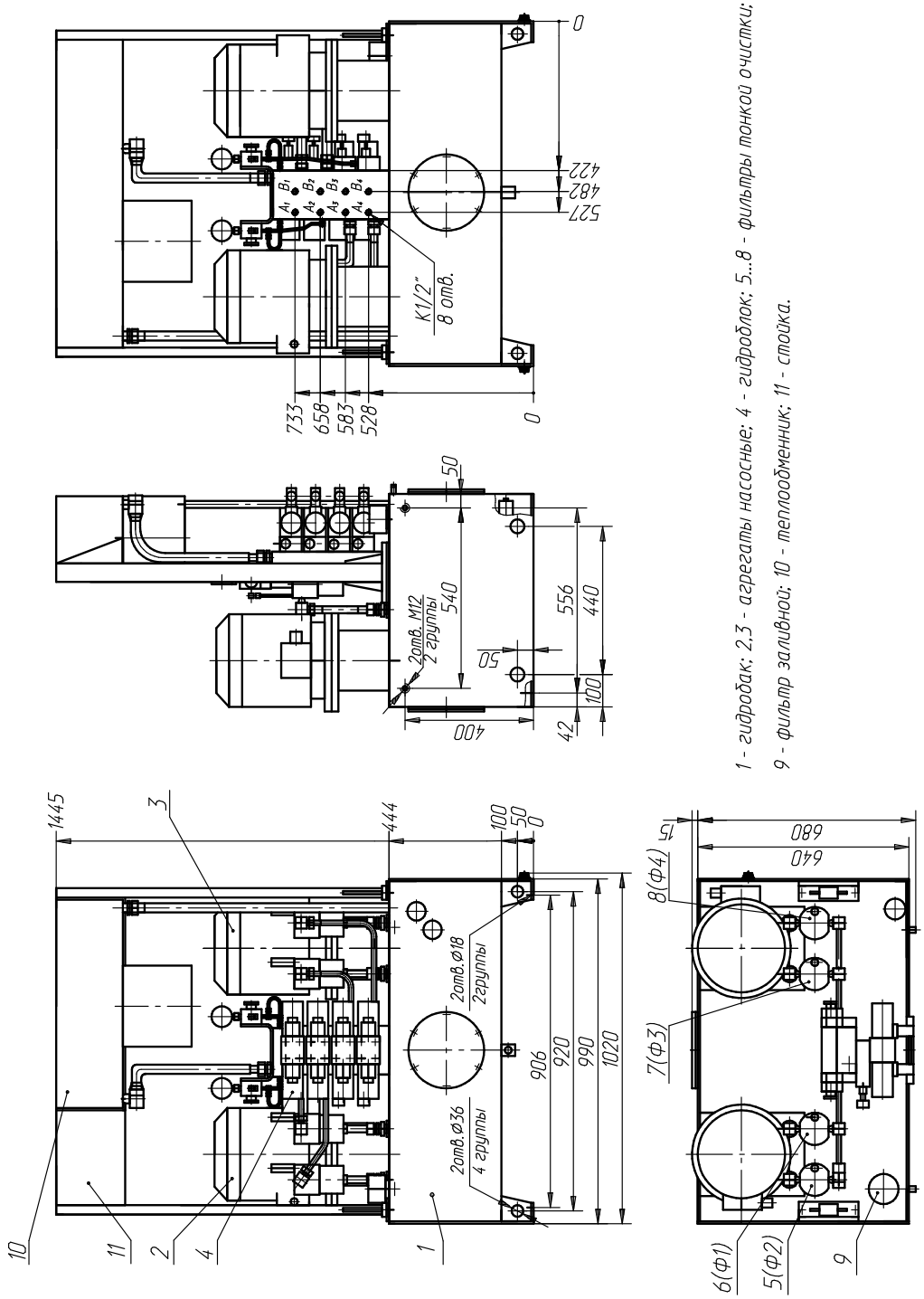
Наименование параметра	**Величина параметра**
1 Номинальная вместимость гидробака, Б1, дм³	160
2 Подачи двухпоточных насосов Н1 и Н2, л/мин, каждого потока	8,9
3 Давление настройки предохранительных клапанов КП1…КП4, МПа	16,0
4 Габаритные размеры станции: длина, ширина, высота, мм	1030х680х1460
5 Масса станции (без рабочей жидкости), не более, кг	550

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 20...200 мм²/с (сСт)
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ 17216-71
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 60°С
Температура окружающей среды	От минус 20°С до плюс 40°С

СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



АТ1-теплообменник; Б1-гидробак; Г31-фильтр заливной; КО1…КО4-гидроклапан обратный; КП1…КП4-гидроклапан предохранительный; МН1…МН2-манометр; Н1, Н2-агрегат насосный; ПМ1, ПМ2-переключатель манометра; Р1…Р4-гидрораспределитель; Ф1…Ф4-фильтр напорный; КО5-клапан обратный.

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНЦИИ С96-РТ